

DESCRIPTION

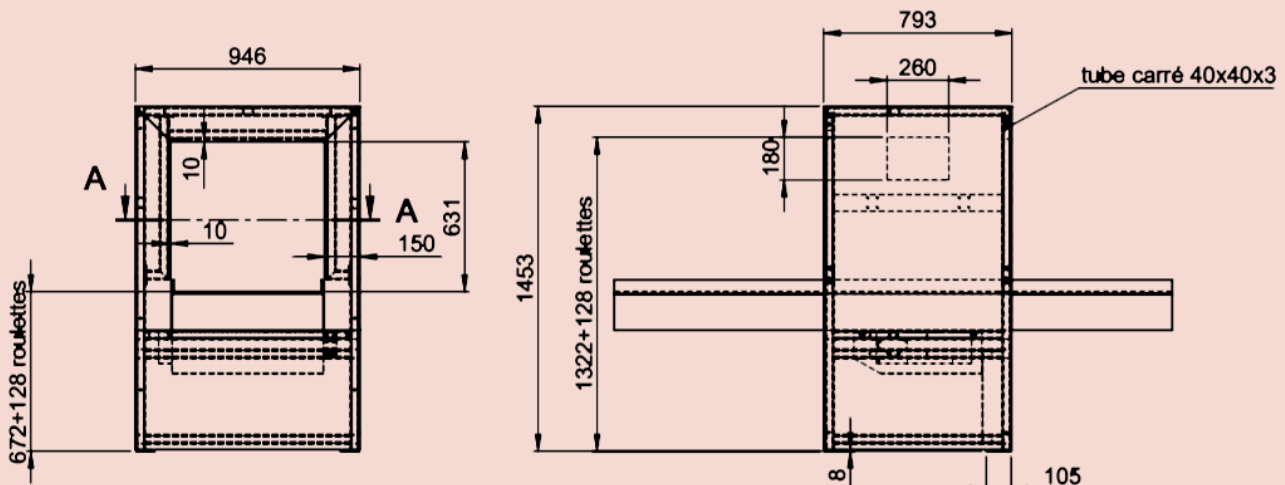
Le tunnel RFID (aussi appelé convoyeur RFID) est une véritable solution clé en main pour la **gestion de vos flux logistiques** et **l'optimisation de votre production**.

Les entrées et les sorties des produits identifiés par tag RFID sont immédiatement enregistrées dans votre base de données grâce au **lecteur RFID intégré** dans le tunnel.

Ce produit vous permet également de suivre **l'état de vos stocks en temps réel**.

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions standard (nous contacter pour d'autres dimensions) :



Châssis et carcasse : inox 304L sur roue diamètre 180 mm

Alimentation : prise 220VAC protégée 16A 30mA

Interface : écran tactile de 8"

Convoyeur :

- tapis modulaire acétal, FLAT TOP Norme Agroalimentaire
- entraînement par motoréducteur à arbre creux, SEW USOCOM
- vitesse 1m/ seconde

Coffret de distribution et de contrôle commande

Automate S7 1200

Fonctionnement :

- Démarrage par Commutateur
- BP Arrêt d'urgence
- 4 barrières lumineuses
- Système de détection RFID UHF

Protocole : ISO 18000-6C

Connexion : routeur WIFI pour connexion réseau usine

Signalisation d'état machine : verrine rouge/vert